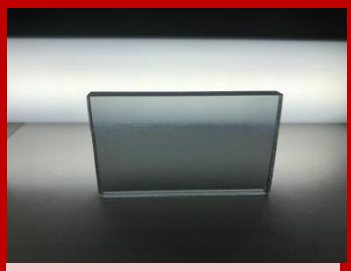
工場保全・生産技術者のための
部品加工サービス紹介・事例集

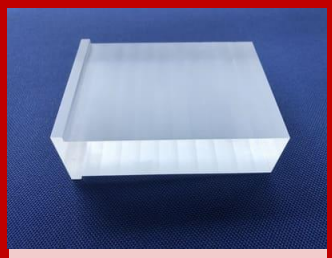
角ねじ左ねじナット

ガイドローラー



樹脂磨き加工品

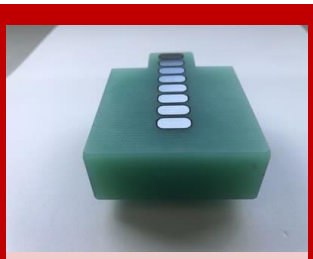
TV取付け金具・平板



樹脂フライス加工品

1品モノの試作部品加工案件や
大型開発試作案件はお任せ下さい

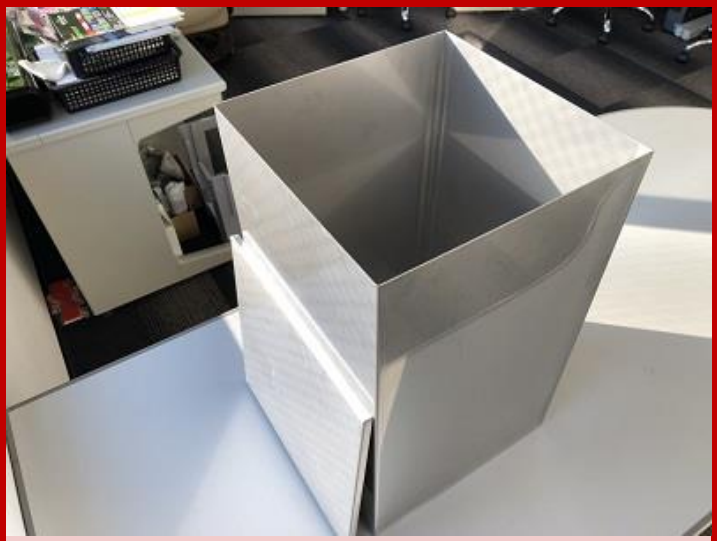
架台受け



エポキシ樹脂加工

台形ネジ

ストッパー



ステンレスケース

名古屋工場生産技術保全代行.COM

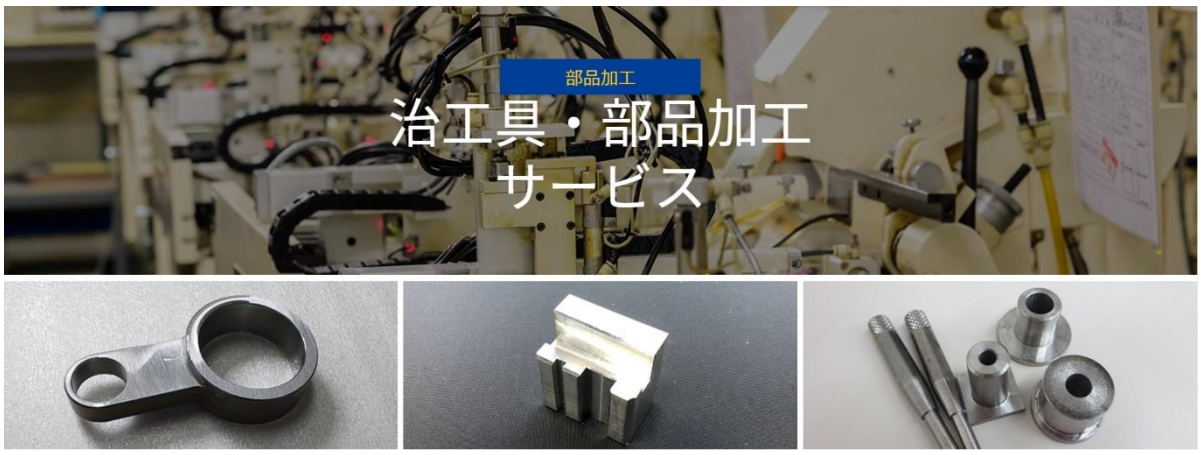
有限会社パール金属
PEARL KINZOKU Co., Ltd.

052-693-5800

AM 8:00～PM 5:00　土日・祝日を除く

対応可能な施工サービス一覧

加工技術		材質
施盤加工	ワイヤーカット加工	鉄 鋳物 セラミック カーボン ジルコニア 銅 その他 樹脂 ゴム 特殊網 ステンレス アルミ チタン
マシニング加工	研磨	
フライス加工	リバースエンジニアリング	
板金加工	放電加工	
キー溝加工		

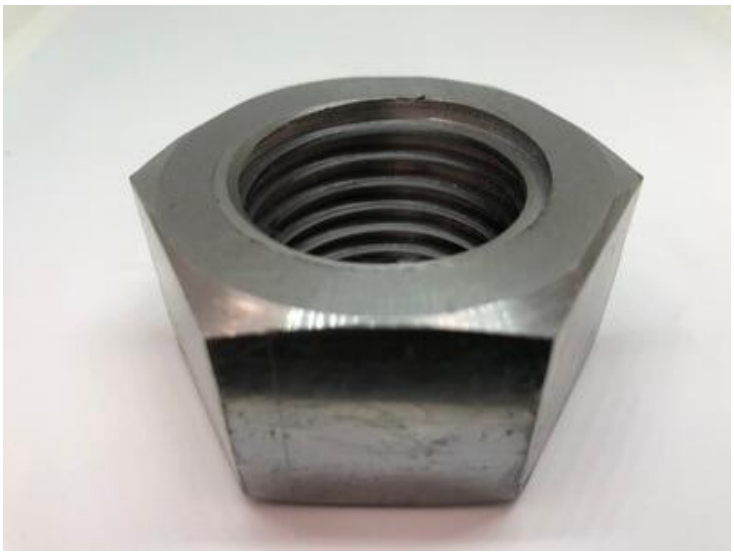


Ⅰ.旋盤加工

角ねじ左ねじナット

製作実績

こちらはユーザー様の機械に使用される角ねじ用のナットを製作した事例です。図面も現物もなかったことから、ナットを取り付けるネジ部シャフトも機械に取り付けられたまま外すことができませんでした。そのため、現地にて測定をし、旋盤工場にて製作しました。

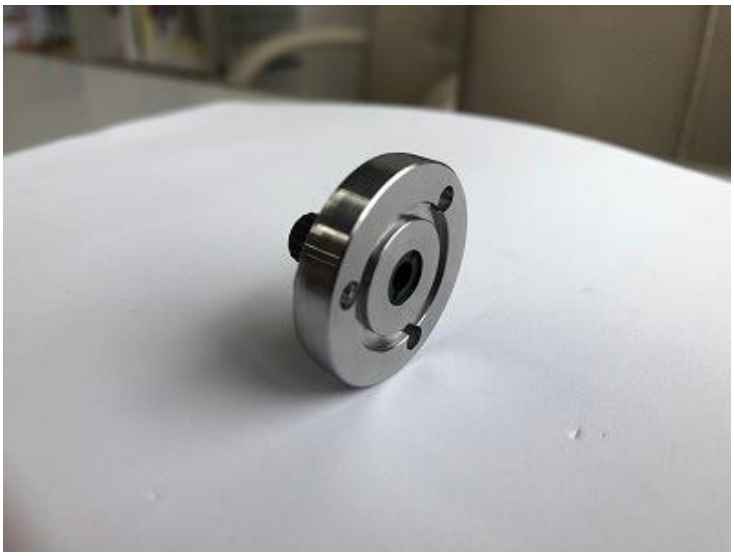


サイズ	Φ38.1
材質	S45C
納期	3週間

台形ネジ

製作実績

お客様が現在使用中の金型入子が破損し、早急の製作依頼でした。入子の図面が無く、破損した入子部品を測定しながら製作をしました。規格よりネジ深さが深く、ネジの切り上り部分も特殊な形状になっているため、切削工具も改良しながら対応いたしました。



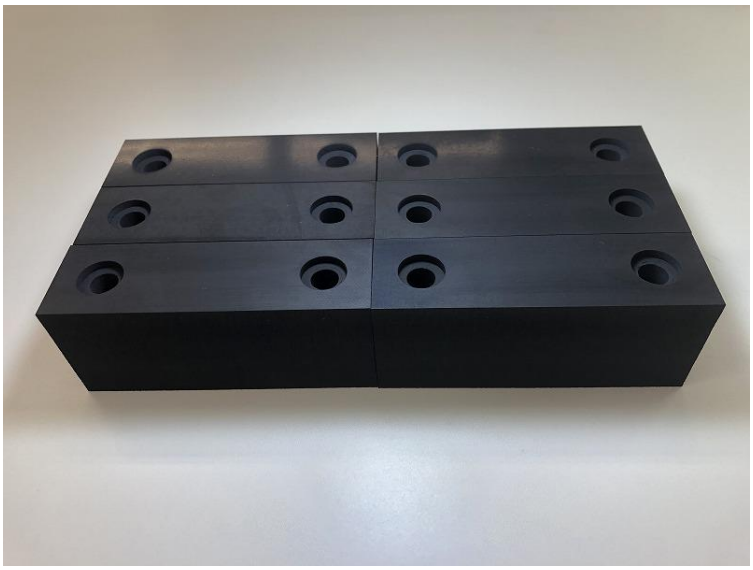
サイズ	Φ30×t6XTr10×2
材質	NAK80
納期	1週間

II.マシニング加工

架台受け

製作実績

こちらはユーザー様の機械に使用される架台受けを製作した事例です。加工方法は切削加工を行い、材質はニトリルゴム70を使用しています。生産個数は６つ、約1週間程で納品いたしました。
当社では本製品のような装置部品もお受けいたします。

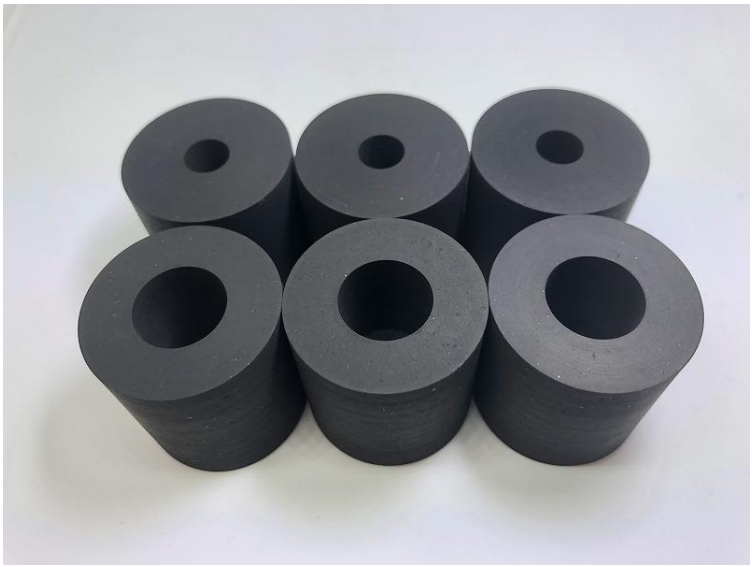


サイズ	30×40×100
材質	ニトリルゴム70
納期	1週間

ストッパー

製作実績

こちらはユーザー様の機械に使用されるストッパーを製作した事例です。加工方法は切削加工を行い、材質はニトリルゴム70を使用しています。生産個数は６つ、約1週間程で納品いたしました。
当社では本製品のような装置部品もお受けいたします。

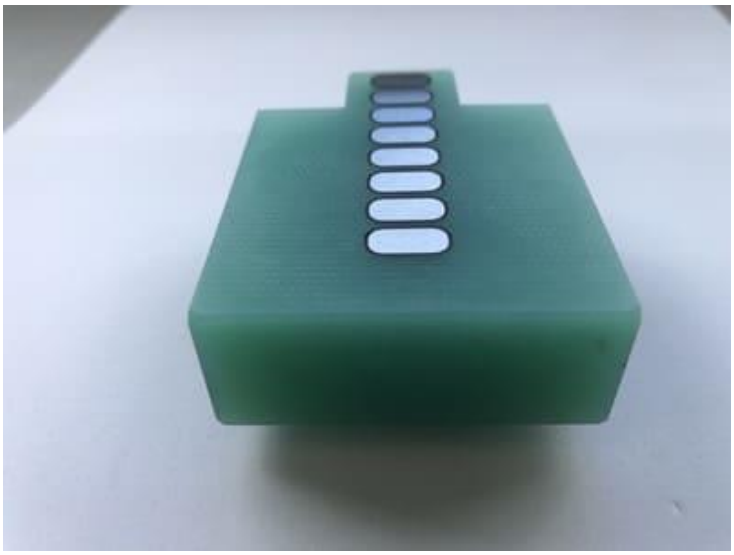


サイズ	30×30×30
材質	ニトリルゴム70
納期	1週間

エポキシ樹脂加工品

製作実績

こちらの事例では、エポキシ樹脂を任意の形状に加工し、中心に角穴を複数くり抜き、S50Cの金属をくり抜いた角穴の形状と同じようにして埋め込んでいます。加工方法としては、ワイヤーカット加工・フライス加工を使用しております。

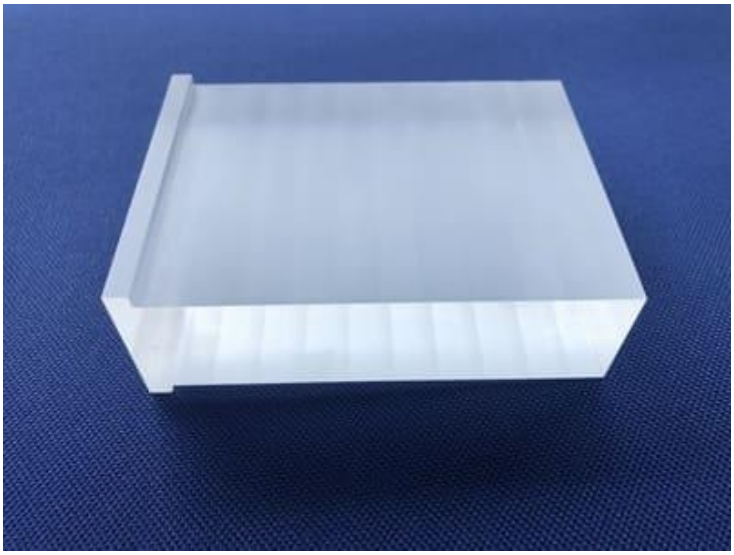


サイズ	T20×50×130
材質	エポキシ樹脂積層棒
納期	3週間

樹脂フライス加工品

製作実績

こちらは、樹脂素材（架橋ポリスチレン樹脂）に対して、材料の切り出しから樹脂フライス加工、さらに平面研磨加工によって加工した部品の製作事例です。素材試験として使用されます。 切り出した素材を六面フライス加工と側面加工でT字型にして、面粗さRa1.5以下に仕上げしています。



サイズ	72×34×100
材質	架橋ポリスチレン樹脂
納期	2週間

Ⅳ.板金加工

TV取付け金具・平板

製作実績

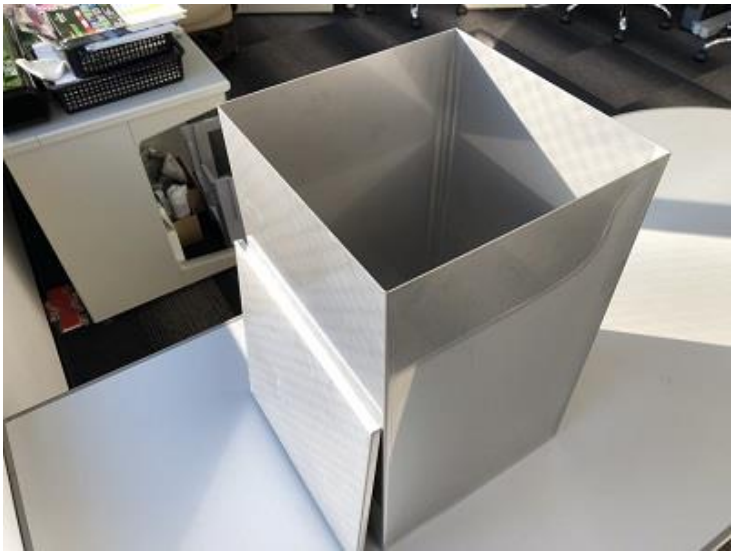
こちらはユーザー様の機械に使用されるTV取付用の金具を製作した事例です。TVに合う形にて寸法測定をし、板金加工にて加工致しました。材質はSS400で20個の小ロットの製品でした。
納期は2週間で納品させて頂きました。

サイズ	100×200×30
材質	SS400
納期	2週間

ステンレスケース

製作実績

本事例は、フタ付きのステンレスケースでございます。材料はSUS304で板金加工、酸洗い仕上げによって製作致しました。お客様からご依頼いただいた段階では、図面が無かったため、詳細までヒアリングを行い確認をしながらポンチ絵を作成並びにワークの製作に当たりました。



サイズ	300×300×500
材質	SUS304
納期	2週間

Ⅴ.キー溝加工＆研磨

ガイドローラーキー溝加工品

製作実績

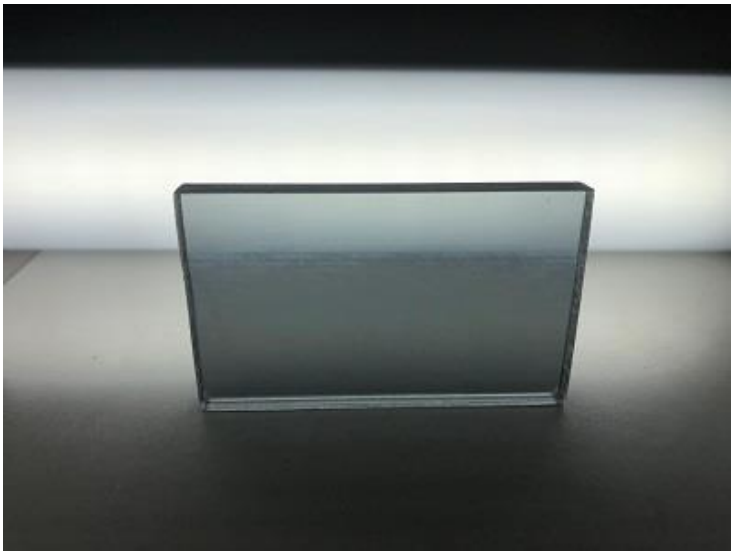
こちらは、ガイドローラーキー溝加工を施した製品の事例でございます。キー溝の縦の長さが105㎜と深く、通常のスロッター加工では加工できないということで、当社の方で専門のキー溝加工機であるキーシータで加工を行い、完成品に仕上げました。

サイズ	キー溝幅18×4.4×105
材質	S25C
納期	2週間

樹脂磨き加工品

製作実績

本事例は、樹脂磨き加工（テストピース）を製作したものでございます。樹脂磨き加工でポリカーボネートをテストピースに使用した平面研磨の面精度試験片でございます。納期は2週間で対応させていただきました。



サイズ	t5.0×30×50
材質	ポリカーボネート
納期	2週間

部品加工のことならパール金属にお任せ下さい！

当社が提供する工場工事サービスが選ばれる理由

Point 1 一点ものの部品・治工具の試作対応

Point 2 短納期、ポンチ絵でも対応可能

Point 3 設計段階から量産まで、一貫対応します

Point 4 どんなものでも1個から製作します。

Point 5 複数の工程・調達先を1か所に集約

Point 6 スピード納期と品質管理を両立します。

当社Webサイトにて様々な部品加工情報掲載中！

名古屋工場生産技術保全代行.COM

https://www.n-koji.com/

名古屋工場生産技術保全代行.COM

有限会社パール金属
PEARL KINZOKU Co., Ltd.

052-693-5800

AM 8:00～PM 5:00　土日・祝日を除く